

Service • Quality • Innovation

2025 Produkt- und Leistungskatalog





TTI

Service • Quality • Innovation

Inhaltsverzeichnis

Über uns	4
PowerGuard™ Filterelemente	8
Patentierte SmartMedia™ Technologie	10
StaticGuard™ Medien	11
Wasserabsorbierende Medien	12
Edelstahl-Drahtgewebe	13
Wasserabscheidende Medien	13
Elemente der Serie TT200	14
Spin-On Elemente	15
Filterwagen	15
Kraftstoffreinigung und -pflege	16
PowerGuard™ Gehäuse	18
PowerBreather™ Belüftungstrockner	22
Standard PowerBreather™	23
Titan PowerBreather™	24
TitanBlock PowerBreather™	26
Wiederbefüllbare PowerBreather™	27
PowerBreather™ Adapter	28
Querverweis & Programm zur Filterauslegung	30

Über uns

TTI ist ein Unternehmen in der Filtrationsbranche und konzentriert sich auf innovative und neueste Technologien, die einen erheblichen Mehrwert für unsere Partner und Kunden schaffen.

Unser anhaltender Erfolg hat es uns ermöglicht, eine weitere Produktionsstätte, ein Labor und ein Vertriebsbüro in Deutschland einzurichten. Diese Investitionen und unser Hauptsitz in Denver versetzen TTI in eine optimale Position, um unsere Wachstumsgeschichte auf globaler Ebene fortzusetzen.

Primäre Branchen, für die wir



Hydrauliksysteme



Stromerzeugung



Zellstoff und Papier



Stahlproduktion



Öl und Gas



Allgemeine Industrie

Verpflichtung zu Spitzenleistung

Service • Qualität • Innovation

Diese drei zentralen Werte haben unser Unternehmen und unsere Kultur von Anfang an geprägt. Deshalb haben wir sie auch in unser Logo aufgenommen!

Service

Unser Team setzt sich mit großem Engagement dafür ein, dass jeder Kunde genau die Filtrationslösung erhält, die perfekt zu seinen Anforderungen passt. Bei jedem Anruf bei TTI begrüßen Sie kompetent Mitarbeiter, die Sie umfassend unterstützen. Das Beste daran: Schnelle Produktverfügbarkeit und kurze Lieferzeiten.

Qualität

Unsere Produkte werden in Denver, USA und für unsere europäischen Kunden in Morsbach, Deutschland hergestellt. Strenge Qualitätsprüfungen gewährleisten 100%ige Qualität. Dank erstklassiger Materialien und modernster Produktionsverfahren garantieren wir, dass TTI-Kunden stets die besten und langlebigsten Filtrationsprodukte erhalten.

Innovation

TTI setzt kontinuierlich neue Maßstäbe. Wir patentieren regelmäßig innovative Designs, erweitern unser Produktsortiment und streben danach, die Branche voranzubringen. Egal welche spezifischen Anforderungen Sie haben – unser Engineering-Team arbeitet eng mit Ihnen zusammen. Wir bieten Ihnen die passende Lösung oder entwickeln neue kundenspezifische Lösungen für Sie.



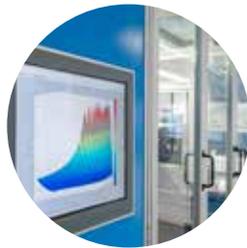
Prüfstände und Testmöglichkeiten

Der Standort von TTI in Deutschland ist mit modernster Prüf- und Produktionsinfrastruktur ausgestattet und positioniert uns als Vorreiter in der Innovation von Filtrationsprodukten. Mit einem starken Fokus darauf, Branchenstandards zu übertreffen, haben wir eine Partnerschaft mit IBS FILTRAN* geschlossen und in fortschrittliche Technologie investiert, um höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten und eine kontinuierliche Verbesserung unseres gesamten Produktsortiments voranzutreiben.

*IBS FILTRAN ist der weltweite Marktführer für Getriebefiltrationssysteme in der Automobilindustrie. Als Tier-1-Lieferant beliefert IBS FILTRAN nahezu alle OEMs der Branche weltweit und ist nach IATF 16949, ISO 14001 und ISO 50001 zertifiziert.

Die Bedeutung der Prüfung von Filterprodukten

Das Testen von industriellen Filtrationsprodukten ist von größter Bedeutung, um ihre Wirksamkeit und Zuverlässigkeit in verschiedenen Einsatzumgebungen sicherzustellen. Strenge Testprotokolle sind unerlässlich, um Leistungskennzahlen wie Filtrationseffizienz, Partikelrückhalteraten, Druckverluste und Lebensdauer unter realen Bedingungen zu validieren.



Prüfstände für Filtereffizienz

Prüfungen:

- ISO 16889 – Multi-Pass Effizienz und DHC Test
- ISO 4548-12 – Prüfverfahren für Schmierölfilter für Verbrennungsmotoren
- SAE J 1985 – Erster Single-Pass Effizienz Test
- TFEM – Prüfung der Reinigungsleistung nach SAE 2001-01-0372
- ISO 2941 – Kollaps-/Berstdruckprüfung

Hardware Merkmale:

- 3-Loop-Hydraulik-System mit zwei Hauptpumpen zur Gewährleistung turbulenter Strömungsbedingungen über einen breiten Volumenstrombereich
- Testbetrieb mit statischen und dynamischen Volumenstromoptionen
- Druck-, Saug- und Bypass-Filterbetrieb
- SLS- und HCB-Partikelzählsystem für ein breites Spektrum an Partikelzählung und Teststaub

Durchflusskennwerte Prüfstände

Prüfungen:

- ISO 3968 – Bewertung von Differenzdrücken im Vergleich zu Durchflusseigenschaften

Hardware Merkmale:

- 2-Loop-Hydraulik-System mit zwei Hauptpumpen zur einwandfreien Entkopplung der thermischen Durchmischung bei gleichzeitiger schneller Anpassung des gemessenen Volumenstroms
- Großer Volumenstrom- und Temperaturbereich
- Statische und dynamische Volumenstromoptionen
- Druck- und Saugfiltermodus



Klimakammer

Hardware Merkmale:

- Temperaturbereich: -70°C bis zu +180°C
- Luftfeuchtigkeitsbereich: 10% bis zu 98% RH
- Taupunktbereich: -10°C bis zu +94°C
- Volumen des Testraums: 350L
- 2,2K/min Temperaturänderungsgeschwindigkeit mit 55kg Masse zum Kühlen und Heizen innerhalb des Temperaturbereichs
- 1,5K/min Temperaturänderungsgeschwindigkeit mit 110kg Masse zum Kühlen und Heizen innerhalb des Temperaturbereichs

Zusätzliches Equipment

- **Digitales Videomikroskop:** 2-Linsen-System mit einem breiten Vergrößerungsbereich und Funktionen für 3D-Oberflächenbilder und Dimensionsmessungen
- **Berstdruck-Prüfstand:** Prüfung der Schweißnaht an Kunststoffteilen, Druckbereich von 0 bis 60 bar
- **Universal-/Zugprüfmaschine ISO 527:** Bestimmung von Zugeigenschaften
- **Luftdurchlässigkeits-Prüfstand ISO 9237 und ASTM D 737:** Bestimmung der Luftdurchlässigkeit von Filtermedien
- **Blasenpunkt (Bubble Point) Teststand ISO 2942:** Überprüfung der Verarbeitungsqualität und Bestimmung des ersten Blasendurchtrittspunktes von Filterelementen
- **Prüfraum für technische Sauberkeit ISO 16232**

PowerGuard™ Filter Elemente

Alle TTI PowerGuard™- werden mit Dual-Phase-Glas-Medien hergestellt, die zu einer erheblichen Leistungssteigerung führt. Schützen Sie Ihre Systeme und Fluide mit erstklassigen Filterelementen, die eine längere Filterstandzeit, höhere Schmutzaufnahmekapazitäten mit reduzierten Druckverlusten gewährleisten.



Steigern Sie Ihre Produktivität mit PowerGuard™

Hervorragende Filtrationseffizienz: Unser patentiertes Dual-Phase-Glas-Medium in Kombination mit modernsten Produktionsmethoden ermöglicht es PowerGuard™-Filtern, selbst kleinste Partikel zu erfassen und Ihre Maschinen vor den schädlichen Auswirkungen von Verunreinigungen zu schützen.

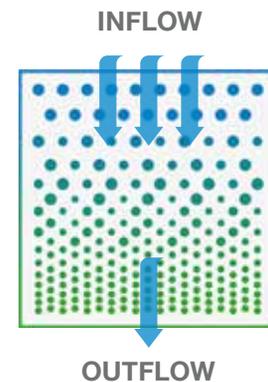
Verlängerte Standzeiten der Anlagen: Das Eindringen schädlicher Verunreinigungen wird verhindert und damit verlängern PowerGuard™-Filter die Lebensdauer Ihrer Maschinen und ersparen Ihnen teure Reparaturen oder Ersatzinvestitionen.

Maßgeschneiderte Lösungen: Jedes Werk und jede Industrieanlage ist einzigartig. Deshalb bieten wir über 40.000 Varianten von PowerGuard™-Filtern an, die auf unterschiedliche Anwendungen zugeschnitten sind, um eine perfekte Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen zu gewährleisten.

DuoGlass Medium

Vorteile unserer Dual Phase (zweiphasigen) Medien gegenüber herkömmlichen Single Phase (einphasigen) Medien:

- Geringerer Druckabfall und höhere Schmutzaufnahmekapazität als bei Single Phase Medien
- Kaskadierung schafft eine integrierte Vorfilterschicht für
- Beta 1000-Effizienzen bei 1µm, 3µm, 6µm, 10µm, 25µm und 40µm



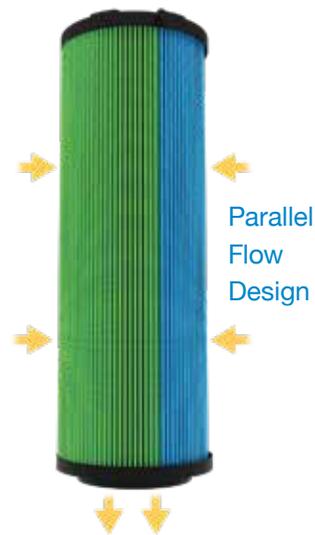
Patentierte SmartMedia™ Technologie

Maximieren Sie Ihre Betriebszeit, in dem Sie den optimalen Systemdruck und die Reinheit mit dieser innovativen und sofort einsatzbereiten Parallelstromlösung oder Nebenstromfiltration (parallel flow solution) aufrechterhalten.

Die TTI SmartMedia™-Filter sind ideal für Systeme mit Kaltstarts und zeichnen sich durch ihre Fähigkeit aus, Partikelverunreinigungen unterschiedlicher Größe, hohe oder schwankende Viskosität und vieles mehr zu filtern. Sie bieten zudem außergewöhnlich niedrige Druckverluste für die meisten hydraulischen, Schmier- oder Betriebsstoffsysteme und können individuell auf die Anwendung konfiguriert werden.

Wichtige Vorteile von SmartMedia™:

- Bis zu 35% längere Filterlebensdauer
- Bis zu 35% geringerer Anfangsdruckverlust
- Integrationslösung für bestehende Anwendungen
- Patentgeschütztes Design



Ideale Branchen für SmartMedia™:

- Stromerzeugung und -übertragung
- Stahlherstellung
- Zellstoff und Papier
- Öl und Gas

Ideale Anwendungen für SmartMedia™:

- Kaltstartbedingungen
- Flüssigkeiten mit hoher Viskosität
- Hoher Systemdifferenzdruck
- Pulsationsfluss
- Betriebsstörungen

Ein Medium mit maximaler Durchflussmenge, reduziertem Differenzdruck und Schmutzaufnahmefähigkeit



Ein Medium um Ihre ISO Reinheitsanforderung zu

StaticGuard™ elektrostatisch leitende Medien

Das StaticGuard™-Medium ermöglicht eine Ableitung der statischen Aufladung von Filterelementen. Elektrostatische Entladung (ESD) ist statische Elektrizität, die von Filterelementen über das Filtermedium zum Filtergehäuse abgeleitet wird. ESD kann Fluide beeinträchtigen, Beschichtungen beschädigen, Brandlöcher im Filtermedium verursachen.

Um diesen Gefahren entgegenzuwirken, verwendet das StaticGuard™-Medium eine patentierte Mischung aus leitfähigen Fasern in der Elementzusammensetzung, die stabile Eigenschaften und eine gleichbleibende Leistung über die gesamte Lebensdauer des gewährleistet. Im Vergleich zu anderen beschichteten Filtermedien auf dem Markt tritt nur minimale Alterung oder Verlust der Leitfähigkeit bei hoher Hitze oder Öleinwirkung auf.

Vorteile des StaticGuard™- Medium

- Erhöhte System-Betriebszeit
- Maximierte Qualität und Langlebigkeit von Flüssigkeiten und Schmierstoffen
- Schutz der Anlage vor Schäden

Zwar tragen herkömmliche Siebfilter zur Vermeidung von statischen Entladungen bei, doch bieten sie keinen Schutz vor den unvermeidlichen Schäden, Ausfallzeiten und Gewinneinbußen, die durch Systemverunreinigungen verursacht werden.



Wasserabsorbierende Medien

Die PowerGuard™- wasserabsorbierende Medien entfernen sowohl freies als auch emulgiertes Wasser und gleichzeitig die bewährten Vorteile des Dual-Phase-Glas-Mediums, wie herausragende Filtrationseffizienz und eine höhere Schmutzaufnahmekapazität.

Vorteile von wasserabsorbierende Medien

Langfristige Vorteile der Reduzierung des Wassergehalts in Systemen:

- Erhöhte System-Betriebszeit
- Maximierte Qualität und Langlebigkeit von Flüssigkeiten und Schmierstoffen
- Verlängerte Lebensdauer des Systems

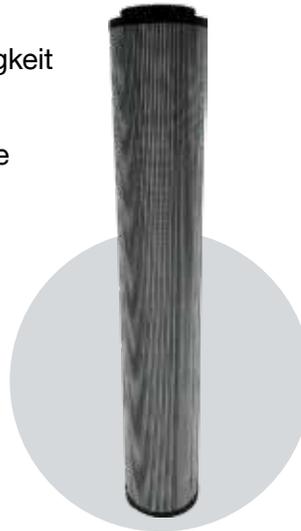
Wasseraufnahmekapazität

Feuchtigkeitsgehalt in PPM x Menge der Flüssigkeit
in Gallonen x 0,000128 = Wassergehalt in Oz

Feuchtigkeitsgehalt in PPM x Flüssigkeitsmenge
in Liter x 0,000001 = Wassergehalt in Liter



TTI Element: TT75S-8-*CWA*
Wassermenge: 11oz / 0.330L



TTI Element: TT207-36-*WA*
Wassermenge: 180oz / 5.32L



TTI Element: TT8314-39-*WA*
Wassermenge: 180oz / 5.30L



TTI Element: TT9600-8-*WA*
Wassermenge: 11oz / 0.33L

Edelstahl-Drahtgewebe

Drahtgewebe sind entscheidend für die präventive Wartung zahlreicher Hydraulik- und Schmierölanwendungen und bieten eine effiziente und zuverlässige Filtrationslösung. Gefertigt aus robustem Edelstahl, zeichnet sich dieses Filtrationsmedium durch außergewöhnliche Langlebigkeit aus und gewährleistet eine dauerhaft hohe Leistung, selbst unter anspruchsvollen Bedingungen.

Vorteile von Edelstahl-Drahtgewebe

Edelstahl-Drahtgewebe ist ideal für anspruchsvolle Anwendungen mit speziellen Filtrationsanforderungen. Aus diesem Grund ist es die bevorzugte Wahl für Branchen wie Stahlproduktion, Bergbau, Öl und Gas sowie Fracking.

Erhältlich in den Filtrationsgraden 25, 50, 74 und 149µm, bietet Edelstahl-Drahtgewebe eine besonders langlebige Option zu TTIs standardmäßigem Dual-Phase-Glas-Medium.



Wasserabscheidende Medien

Die PowerGuard™ - wasserabscheidenden Medien schützen vor Partikelverunreinigungen, Wasser, unlöslichen Oxidationsnebenprodukten und Ablagerungen.

Vorteile von wasserabscheidenden Medien

Langfristiger Schutz gegen die härtesten Verunreinigungen:

- Feine Partikel < 1 Mikron
- Unlösliche Oxidationsnebenprodukte
- Wasser
- Ablagerungen

Während herkömmliche Filtermedien effektiv bei der Entfernung von Standardpartikeln sind, bieten sie keine Unterstützung bei der Entfernung feinsten Partikel.



Elemente der Serie PowerGuard™ TT200

TTI's Spitzenprodukte der TT206-, TT207- und TT208-Serien bieten eine höhere Schmutzaufnahmekapazität, geringere Anfangsdruckverluste und eine längere Filterstandzeit im Vergleich zu Wettbewerbsprodukten.

Dies wird durch unser innovatives Dual-Phase-Glas-Medium in Verbindung mit einem doppelten O-Ring-System für eine besonders zuverlässige Abdichtung gewährleistet. Dadurch wird sichergestellt, dass die ISO-Sauberkeitsanforderungen eingehalten werden und keine Gefahr besteht, dass verschmutzte Flüssigkeiten am Filter vorbeigeleitet werden.



Der Stand der Technik bei industriellen Filterelementen

Die Filterelemente der TTI TT200-Serie sind ohne Stützkern – Design und festen Stützfunktion innerhalb ausgestattet. Dieses Design maximiert die effektive Oberfläche des Elements und ermöglicht eine besonders einfache und.

Ein weiterer Vorteil ohne Stützkern – Designs ist seine Umweltfreundlichkeit – es reduziert den Abfall, ermöglicht die Verbrennung verbrauchter Filterelemente und senkt das Versandgewicht für Ersatzfilterelemente.

TT206: Die Elemente der Serie TT206 werden serienmäßig mit einem 25 PSI Überdruckventil gefertigt, welches in die Endkappe des Elements integriert ist.

TT207: Die Elemente der Serie TT207 werden serienmäßig mit einem 50 PSI Überdruckventil gefertigt, welches in die Endkappe des Elements integriert ist.

TT208: Die Elemente der Serie TT208 werden ohne Überdruckventil hergestellt, was sie ideal für kritische Anwendungen macht, bei denen der Schutz der Flüssigkeit von größter Bedeutung ist.

Innovative Bypass Valve Design

Unsere Überdruckventile der TT200-Serie sind direkt in die Filterelemente integriert, wodurch eine ausfallsichere Funktion sichergestellt wird. Sobald das Element seinen maximalen Differenzdruck erreicht, werden sowohl das Element als auch das Überdruckventil gleichzeitig ausgetauscht. Dieses integrierte Design stellt eine überlegene Alternative zu den üblichen Überdruckventilen dar, die in das Gehäuse eingebaut sind und beim Entfernen des Elements nicht ersetzt werden. Bei diesen Standardventilen kann es im Laufe der Zeit aufgrund von extremen Bedingungen und Verunreinigungen zu Verschlechterung und Ausfällen kommen.

PowerGuard™ Spin-On Elemente

PowerGuard™ Spin-On-Elemente werden zur Reinigung von Hydraulikflüssigkeiten und Schmierstoffen in Druckflüssigkeitsmanagementsystemen eingesetzt. Die Spin-On-Filterpatronen verfügen über ein integriertes, gefaltetes Filterelement. Wenn das Filterelement durch Verunreinigungen blockiert ist, wird die Patrone einfach abgeschraubt und durch eine ersetzt.

Vorteile von Spin-On Elementen

Branchenführende Leistung erhältlich in allen:

- Stahldraht als Stützgewebe für optimale Festigkeit
- Robuster maximaler Arbeitsdruck von 200 PSI
- Erhältlich in einer wasserabsorbierenden Qualität
- Kompatibel sowohl mit unseren Filterwagen als auch mit denen anderer Hersteller



TTI PowerGuard™ Filterwagen

Die mobile Filtrationslösung zur Dekontamination von Systemen sowie zum Übertragen von Öl und Schmierstoffen.

Anwendungen

- Reinigung von kontaminierten Systemen
- Behandlung von neuen oder reparierten Systemen
- Vorfiltration von neuem Öl
- Direktes Umfüllen von Öl, ohne es Verunreinigungen auszusetzen



Kraftstoffreinigung und -pflege

Die drei Produktlinien von TTI für die Reinigung von Kraftstoff in großen Mengen helfen Ihnen, durch die Dieselmotorkraftstoffaufbereitung sauber und chemisch reinzuhalten und damit Stillstände oder Störungen zu vermeiden.



Die Bedeutung einer ordnungsgemäßen Kraftstofffiltration

Vor nicht allzu langer Zeit waren Dieselmotoren einfach, ineffizient und verbrauchten bis zu 5.000 ppm schwefelhaltigen Kraftstoff. Die heutigen hocheffizienten Dieselmotoren benötigen Kraftstoff, die strenge Emissionsnormen und ISO-Reinheitsgrade von 18/16/13 mit einem Wassergehalt von weniger als 0,05 % erfüllen.

Einige der wesentlichen Gefahren für die Sauberkeit von Kraftstoffen in Tanks:

- Feuchtigkeit kann einen niedrigen Ansaugpunkt verursachen
- Thermische Ereignisse können Feuchtigkeit und Kondensation generieren
- Bakterien, Pilze und Algen können zu Ausfällen von Einspritzdüsen/Motoren führen
- Verunreinigungen der Tanks können Rost und weitere Korrosion verursachen



Kraftstoffreinigung und -pflege

Wie TTI Ihren Kraftstoff vor Feuchtigkeit und Verunreinigung schützt

Unsere Diesel-Kraftstoffaufbereitungstechnologie übertrifft die Sauberkeitsstandards der Hersteller, indem sie Partikel, Schlamm, Rost und mikrobiologische Verunreinigungen entfernt. Dabei übertrifft sie regelmäßig die 2µm-Absolutfiltration nach ISO16889 und entfernt Wasser auf weniger als 75 PPM.

TTI Kraftstoff-Koaleszer

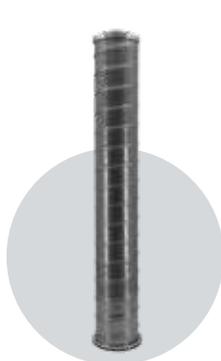
Unsere Koaleszer sind für Zuverlässigkeit und Leistung entwickelt und zeichnen sich dadurch aus, dass sie selbst die kleinsten Wassertröpfchen aus dem Kraftstoff abscheiden. Dies trägt zur Aufrechterhaltung der Systemintegrität bei, verhindert Korrosion das Wachstum von Mikroben und reduziert Wartungskosten.

Ob in der Industrie, Transportflotten oder bei Außeneinsätzen – die Kraftstoff-Koaleszer von TTI sorgen dafür, dass Ihr Diesel und Kraftstoff sauber, trocken und für einen reibungslosen Betrieb bereit bleibt selbst in den anspruchsvollsten Umgebungen.

TTI Kraftstoff-Koaleszer Gehäuse

Durch die Reduzierung von Wasser und Partikeln minimieren die TTI Kraftstoff-Koaleszer den Verschleiß kritischer Komponenten Ihres Kraftstoffsystems wie Einspritzdüsen und Pumpen erheblich. Dies führt zu einem geringeren Wartungsbedarf, verlängerten Wartungsintervallen und erhöhter Betriebssicherheit.

Mit einem effektiven Wirkungsgrad von 99% in einem Durchgang und der robusten Konstruktion der TTI Koaleszer Gehäuse ist sichergestellt, dass sie selbst den härtesten Umgebungsbedingungen standhalten, die sie zur idealen Wahl für anspruchsvolle Dieseldieselsystemen in industriellen und gewerblichen Anwendungen macht.



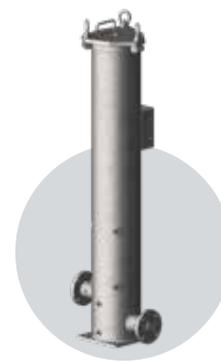
**Filter
Elemente**



Belüftungstrockner



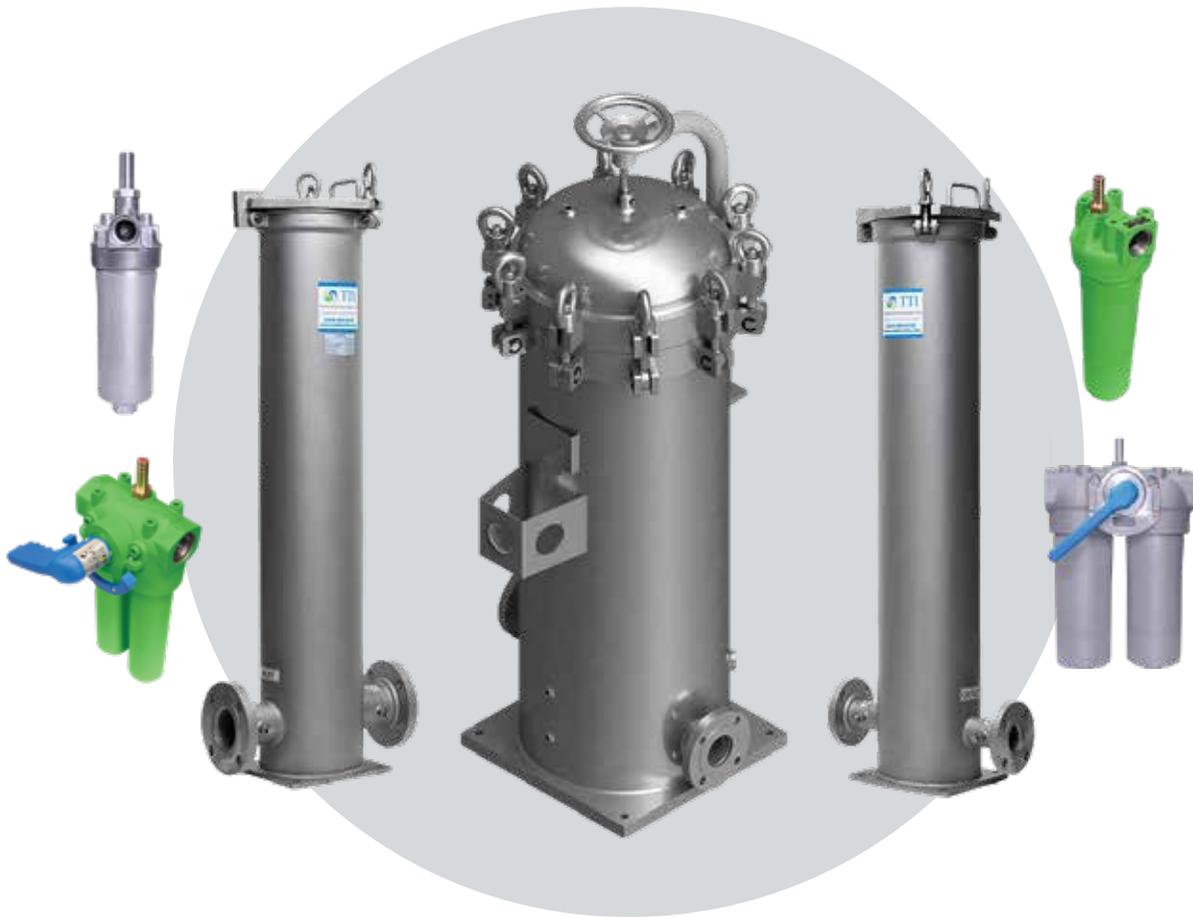
**Dieseldieselsystem-
Koaleszer**



**Koaleszer
Gehäuse**

PowerGuard™ Filtergehäuse

Hergestellt aus hochwertigen Materialien und entwickelt, um in jeder Umgebung zu überzeugen, stehen die TTI-Filtergehäuse für Zuverlässigkeit und Leistung. Unser umfassendes Sortiment garantiert die perfekte Passform für eine Vielzahl industrieller Anwendungen und bietet eine verlässliche Basis für Ihre entscheidenden Prozessanlagen.



18



PowerGuard™ TTHH Gehäuse für Rücklaufleitungen

Die neue Serie von Rücklauffiltergehäusen von TTI wurde entwickelt, um die Sauberkeit von Hydraulikkreisläufen zu verbessern und die Gesamtleistung und Zuverlässigkeit des Systems zu erhöhen.

Eine kritische Komponente für hydraulische Systeme

Rücklauffilter sind entscheidend für die Reinheit der Hydraulikflüssigkeit, da sie Verunreinigungen abfangen, die empfindliche Komponenten beschädigen sowie die Effizienz der Anlage verringern und zu kostspieligen Ausfallzeiten führen können. Strategisch an der Rücklaufleitung positioniert stellen diese Filter sicher, dass die in den Behälter zurückfließende Hydraulikflüssigkeit von Verunreinigungen gereinigt und das Zirkulieren von Verunreinigungen im. Dies trägt direkt zur Verlängerung der Lebensdauer von Hydraulikkomponenten bei und gewährleistet einen reibungslosen Betrieb mit minimalen Unterbrechungen.

Entwickelt für eine hervorragende Entfernung von Verunreinigungen

Die Rücklauffiltergehäuse von TTI sind darauf ausgelegt, eine Schlüsselrolle bei der Kontrolle von Verunreinigungen zu übernehmen. Wenn die Flüssigkeiten in das Reservoir zurückgeführt werden, erfassen diese Gehäuse zuverlässig Schmutz, Wasser und Ablagerungen, die sich während des Betriebs angesammelt haben. Diese effektive Filtration verhindert, dass Schadstoffe erneut ins Hydrauliksystem gelangen und sorgt so für den Schutz von Pumpen, Ventilen und anderen wichtigen Komponenten.

Unsere Gehäuse sind darauf ausgelegt, selbst den anspruchsvollsten industriellen Umgebungen standzuhalten. Sie bestehen aus robusten Materialien und sind mit effizienten Filtermedien ausgestattet, die für hohe Durchflussraten und variable Drücke ausgelegt sind.



PowerGuard™ TTHH 100 Series Simplex Gehäuse

Standardmäßig mit Bypassventil, optischer Anzeige und SAE-Anschlüssen erhältlich.



Series 100 and 110 Simplex Gehäuse

- Nennbetriebsdruck: 31 - 62 bar (450 - 900 PSI)
- Optische Anzeige für Elementwechsel – 2,2 bar (32 PSI)
- Automatisches Bypassventil – 3,5 bar (50 PSI)
- Betriebstemperatur: -30°C bis 120°C (-22°F bis 248°F)
- Maximaler Durchfluss: 19 - 190 l/min bei 32 mm²/s* (5 - 50 gpm bei 32 cSt*)



Series 120 and 130 Simplex Gehäuse

- Nennbetriebsdruck: 207 - 310 bar (450 - 3000 PSI)
- Optische Anzeige für Elementwechsel – 5 bar (72 PSI)
- Automatisches Bypassventil – 7 bar (101 PSI)
- Betriebstemperatur: -30°C bis 120°C (-22°F bis 248°F)
- Maximaler Durchfluss: 38 - 227 l/min bei 32 mm²/s* (10 - 60 gpm at 32 cSt*)

PowerGuard™ TTHH 200 Series Duplex Gehäuse

Standardmäßig mit Bypassventil, optischer Anzeige und SAE-Anschlüssen erhältlich.



Series 200 and 210 Duplex Gehäuse

- Nennbetriebsdruck: 31 - 62 bar (450 - 900 PSI)
- Optische Anzeige für Elementwechsel – 2,2 bar (32 PSI)
- Automatisches Bypassventil – 3,5 bar (50 PSI)
- Betriebstemperatur: -30°C bis 120°C (-22°F bis 248°F)
- Maximaler Durchfluss: 19 - 190 l/min bei 32 mm²/s* (5 - 50 gpm bei 32 cSt*)



Series 220 and 230 Duplex Gehäuse

- Nennbetriebsdruck: 207 - 310 bar (3000 - 4500 PSI)
- Optische Anzeige für Elementwechsel – 5 bar (72 PSI)
- Automatisches Bypassventil – 7 bar (101 PSI)
- Betriebstemperatur: -30°C bis 120°C (-22°F bis 248°F)
- Maximaler Durchfluss: 38 - 227 l/min bei 32 mm²/s* (10 - 60 gpm at 32 cSt*)

*Verwendung von 25µm-Filterelementen

Alle TTI-Gehäuse werden standardmäßig mit Buna-Dichtungen geliefert, Viton ist auf Anfrage erhältlich.

PowerGuard™ TTHH Gehäuse mit hoher Kapazität



TTHH-207 Gehäuse

- 10 bar (150 PSI) Arbeitsdruck
- Scharnierdeckel für sicheren, ergonomischen Filterwechsel
- Maximaler Durchfluss 757 l/min (200 gpm)
- Ohne Stützkern

TTHH-107 Gehäuse

- 10 bar (150 PSI) Arbeitsdruck
- Edelstahl 304
- Scharnierdeckel für sicheren, ergonomischen Filterwechsel
- Maximaler Durchfluss 757 l/min (200 gpm)
- Ohne Stützkern



TTHH-626 Gehäuse

- 10 bar (150 PSI) Arbeitsdruck
- Edelstahl 304
- Scharnierdeckel für sicheren, ergonomischen Filterwechsel
- Maximaler Durchfluss 757 l/min (200 gpm)

TTHH-HC-4MS Gehäuse

- 21 bar (300 PSI) Arbeitsdruck
- Edelstahl 304
- Maximaler Durchfluss 2840 l/min (750 gpm)

Alle TTI-Gehäuse werden standardmäßig mit Buna-Dichtungen geliefert, Viton ist auf Anfrage erhältlich.



PowerBreather™ Belüftungstrockner

Schützen Sie Ihre industriellen Systeme vor Feuchtigkeit und Partikelverunreinigungen mit erstklassigen Belüftungstrocknern, die die Lebensdauer Ihrer Anlagen verlängern und die Wartungskosten senken.

Alle TTI PowerBreather™ Belüftungstrockner werden mit hergestellt und bieten damit eine deutliche Leistungsverbesserung im Vergleich zu herkömmlichen Produkten.



PowerBreather™ Standard und CV (Check Valve) Belüftungstrockner

PowerBreather™ Belüftungstrockner bieten eine erhebliche Verbesserung gegenüber Staubkappen und standardmäßigen OEM-Entlüftern.

Wenn verunreinigte Luft in den oberen Teil des Belüftungstrockners eintritt, strömt sie durch geschichtete Filtermedien, die feste Partikel zurückhalten und so verhindern, dass diese unnötigen Verschleiß an Ihren Geräten verursachen. Die gefilterte Luft passiert anschließend eine Schicht aus speziellem PowerGel, das schädliche Feuchtigkeit. Während des Betriebs oder im Stillstand ziehen die Silikatgelperlen zusätzlich Feuchtigkeit aus dem Vorratsbehälter des Geräts an und halten das System trocken.



Standard Modell

Das PowerBreather™-Standardmodell lässt die Luft ungehindert ein- und bietet einen extrem hohen Durchfluss bei geringem Druckabfall.



CV Modell

Das PowerBreather™ Check Valve Modell umfasst Einlass-/Auslass-Rückschlagventile, die das Silikatgel vor Feuchtigkeit und Umgebungseinflüssen schützen, wodurch die Lebensdauer des Belüftungstrockners verlängert und die optimale Systemleistung sichergestellt wird.



Titan PowerBreather™ Belüftungstrockner

Der Titan PowerBreather™ ist die ideale Lösung für mobile Geräte und Anwendungen mit hoher. Er bietet eine einzigartige Kombination aus erhöhter Durchflusskapazität, Schutz vor Ölnebel und einem größeren Trockenmittelvolumen im Vergleich zu Standardlösungen.

Unser Spitzenmodell, der Titan SmartFlow™, bietet das beste Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Er kombiniert eine verlängerte Lebensdauer in feuchten Umgebungen mit einem erweiterten Schutz vor Ölnebel.





CV Modell

Das Titan PowerBreather™ Check Valve Modell ist mit Einlass-/Auslass-Rückschlagventilen ausgestattet, die das Silikatgel vor Feuchtigkeit und Umgebungseinflüssen schützen. Dies verlängert die Lebensdauer des Belüftungstrockners und gewährleistet eine optimale Systemleistung.



Modell ohne CV

Das Titan PowerBreather™ Modell ohne Rückschlagventil ermöglicht es der Luft, ungehindert ein- und ausströmen zu können und bietet somit die höchsten Durchflussraten.



SmartFlow™ Modell

Der PowerBreather SmartFlow™ Adapter ermöglicht es, die ausströmende Luft abzuführen, bevor sie in den Entlüfter eintritt. Dadurch wird der Belüftungstrockner vor Önebel und Systemfeuchtigkeit geschützt und eine noch längere Lebensdauer des Belüftungstrockners gewährleistet.

TitanBlock PowerBreather™ Belüftungstrockner

Wiederbefüllbare Patronen, die eine direkte Verbesserung gegenüber OEM-Designs bieten, indem sie eine ausgezeichnete Filtration, höhere Effizienz und eine größere Schmutzaufnahmekapazität gewährleisten.



Orangenes Silikatgel

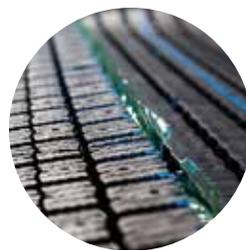
Sowohl im Labor als auch in der Praxis bewährt und bietet eine branchenführende Feuchtigkeitskapazität.

Ölnebelabscheider

Nylon-Schaum fängt Ölnebel auf und schützt das Silikatgel (und somit Ihre Systeme) vor Verunreinigungen.

CV (Optional)

Ermöglicht ein schnelles Entweichen der Abluft aus dem Belüftungstrocknergehäuse, ohne mit dem Silikatgel in Berührung zu kommen. Dadurch wird eine vorzeitige Sättigung verhindert und die Möglichkeit, dass Ölnebel die Systemleistung beeinträchtigt, ausgeschlossen.



Wiederbefüllbare PowerBreather™ Belüftungstrockner

Der TTI wiederbefüllbare PowerBreather™ bietet die Möglichkeit, sowohl Partikel als auch Feuchtigkeit in Umgebungen mit hohem Durchfluss und extrem hoher Luftfeuchtigkeit zu entfernen. Unser ist zudem mit dem branchenüblichen Design kompatibel.

Während des Betriebs verhindert der wiederbefüllbare PowerBreather das Eindringen von Feuchtigkeit und Partikeln in das System. Im Stillstand zieht das Silikatgel des PowerBreathers Feuchtigkeit an und trocknet das System aktiv.



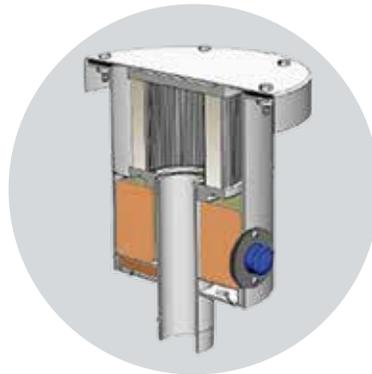
Service Rüstsatz

Ersatzfilterkartusche: Die plissierte Mikrogas-Filterpatrone luftgetragene Verunreinigungen bis zu einer Größe von 1 Mikrometer absolut ab.

Trockenmittel-Beutelfilter: Der Polypropylen-Beutel verfügt über Griffe, die ermöglichen.

Sichtglas-Anzeige: Wechselt die Farbe von Orange zu Grün, wenn eine Erneuerung der Einheit erforderlich ist.

Note: Der Service Rüstsatz enthält außerdem eine Deckeldichtung, eine Sichtglasdichtung und ein öldispersierendes Schaumstoffpad.



PowerBreather™ Adaptersets

Hydrauliksysteme, Getriebe, Behälter und Fässer sauber, trocken und in optimalem Betriebszustand zu halten, ist eine Herausforderung für jeden Service-Techniker. Durch die Verwendung eines einzigen Verteilerkörpers verbessern die TTI PowerBreather Adaptersets die Handhabung und verringern das Eindringen von Verunreinigungen.





Hydraulisches Adapterset

Beinhaltet:

- Adapterkörper
- Anschluss, ISO B 3/4" Außengewinde
- Anschluss, ISO B 1" Außengewinde
- Unterdruckmessgerät
- Musterventil
- Dichtung, 6-Loch ANSI
- Einfüllrohr, 12" Länge (305 mm)



Getriebe Adapterset

Beinhaltet:

- Getriebe Adapterkörper
- Anschluss, ISO B 3/4" Außengewinde
- Anschluss, ISO B 1" Außengewinde
- Anschluss, 3/4" FNPT
- Unterdruckmessgerät
- Einfüllrohr, 2" Länge (51 mm)



Fass Adapterset

Beinhaltet:

- Adapterkörper
- Anschluss, ISO B 3/4" Außengewinde
- Anschluss, ISO B 1" Außengewinde
- Rücklaufleitung, 9" Länge (229 mm)
- Ansaugleitung, 38" Länge (965 mm)



Behälter Adapterset

Beinhaltet:

- Adapterkörper
- Anschluss, ISO B 3/4" Außengewinde
- Anschluss, ISO B 1" Außengewinde
- 1" Y-Armatur
- Rücklaufleitung, 9" Länge (229 mm)

Querverweisprogramm

Das TTI Querverweisprogramm hilft Ihnen dabei, das am besten geeignete PowerBreather™- oder PowerGuard™-Filterelement zu finden. Folgen Sie dem untenstehenden Link oder den QR codes und geben Sie eine OEM-Teilenummer ein, um zu starten.

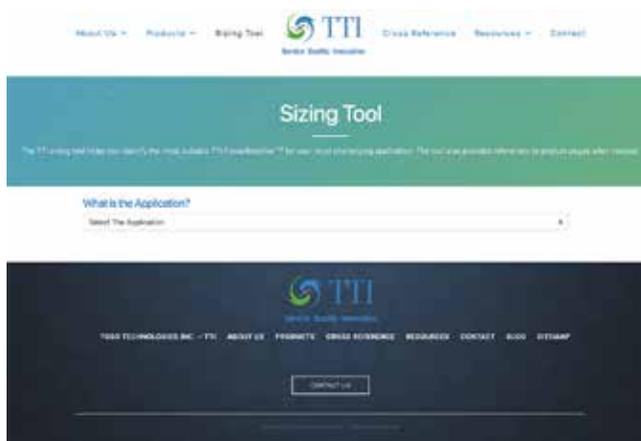
www.toddtechinc.com/cross-reference/



Programm zur Filterauslegung und -dimensionierung

Das TTI Dimensionierungstool hilft Ihnen, den am besten geeigneten PowerBreather™ für Ihre Anwendungen zu finden. Bei Bedarf bietet das Programm auch Verweise auf Produktseiten. Folgen Sie dem untenstehenden Link, um loszulegen.

www.toddtechinc.com/sizing-tool/



Das TTI-Team ist immer für Sie da



Derek Kula

VP of Business Development: MLT 1

US Office

Cell: +1 949 335 2438

Email: derek@toddttechinc.com



Christian Stapen

Account Manager, North America: MLT 1

US Office

Cell: +1 303 638 7939

Email: christian@toddttechinc.com



Brandon Kula

Inside Sales Representative

US Office

Cell: +1 561 314 8000

Email: brandon.kula@toddttechinc.com



Ellina Buchen

Business Development Manager, Europe

EU Office

Cell: +49 (0)175 850 5501

Email: ellina@toddttechinc.com





TTI

Service • Quality • Innovation