

Service • Quality • Innovation

Catalogue 2025 des produits et moyens





TTI

Service • Quality • Innovation

Table des matières

À propos de nous	4
Industries que nous servons	4
Engagement en faveur de l'excellence	5
Éléments filtrants PowerGuard	8
Technologie "SmartMedia" brevetée	10
Média filtrant "StaticGuard"	11
Média filtrant à absorption d'eau	12
Média filtrant particulaire en maille inox	13
Média pour particules insolubles	13
Éléments filtrants de la série TT200	14
Éléments filtrants Spin-On	15
Systèmes de filtration portatifs	15
Epuration des carburants	16
Corps de filtre "PowerGuard"	18
Reniflards dessiccants "PowerBreather"	22
Reniflards PowerBreather standards	23
Reniflards PowerBreather Titan	24
Reniflards rechargeables TitanBlock PowerBreather	26
PowerBreather réutilisables	27
Kits d'adaptateur PowerBreather	28
Références croisées et outils de dimensionnement	30
Nous contacter	31

À propos de nous

TTI est une société innovatrice dans l'industrie de la filtration, centrée sur la proposition de nouvelles technologies créant une valeur significative pour nos partenaires et nos clients.

Notre succès continu a permis la création récente d'une usine de fabrication, d'un laboratoire et d'un bureau de vente en Allemagne, ainsi que d'un réseau de distribution spécialisé dans le monde entier. Ces investissements, ainsi que notre usine et notre siège social à Denver, placent TTI dans une position idéale pour poursuivre sa croissance partout dans le monde et en particulier en Europe.

Principales industries que nous servons



Systèmes hydrauliques



Production d'électricité



Industrie papetière



Sidérurgie



Pétrole et gaz



Industrie générale

Engagement à l'excellence

Service • Qualité • Innovation

Ces trois valeurs fondamentales définissent notre entreprise et notre culture depuis notre création. C'est pourquoi elles sont intégrées à notre logo!

Service

Notre équipe s'assure au quotidien que chaque client reçoit les produits de filtration idéaux pour ses besoins. Chaque fois que vous appelez TTI, nous serons à votre disposition, prêts à vous aider. De plus, nous expédions tous nos produits en quelques jours seulement, plutôt qu'en plusieurs semaines ou mois comme c'est le cas par ailleurs.

Qualité

Nos produits sont fabriqués aux États-Unis et en Allemagne et sont contrôlés un par un pour vous assurer une qualité irréprochable. Avec des matériaux et des process de fabrication de premier plan, nous garantissons que nos clients reçoivent toujours les produits de filtration de la plus haute qualité et de la plus grande longévité disponibles sur le marché.

Innovation

Alors que d'autres leaders en filtration se contentent de fabriquer les mêmes produits de la même manière depuis plus de 50 ans, TTI fait constamment breveter de nouvelles conceptions, élargit ses gammes de produits et cherche des moyens de faire avancer notre industrie. Quels que soient vos besoins spécifiques, notre équipe travaillera avec vous pour développer la bonne solution.



Moyens de test de performance

Le nouveau siège de TTI en Allemagne est équipé d'une infrastructure de test et de production de pointe, ce qui nous positionne comme pionniers de l'innovation en produits de filtration. Soucieux de dépasser les normes de l'industrie, nous nous sommes associés à IBS FILTRAN* et avons investi dans des équipements de pointe pour garantir une qualité rigoureuse de nos produits et une amélioration continue de notre gamme.

*IBS FILTRAN est le leader mondial des systèmes de filtration pour les transmissions automobiles. En tant que fournisseur de niveau 1, IBS FILTRAN est au service de la quasi-totalité des équipementiers industriels dans le monde, avec des certifications IATF 16949, ISO 14001 et ISO 50001.

Importance des tests de nos produits de filtration

Il est essentiel de tester les produits de filtration industrielle pour garantir leur efficacité et leur fiabilité dans les divers environnements dans lesquels ils opèrent. Des protocoles d'essai rigoureux sont essentiels pour valider les paramètres de performance tels que l'efficacité de la filtration, les taux de capture des particules, les pertes de charge et la durabilité dans des conditions réelles.



Bancs d'essai d'efficacité

Tests:

- ISO 16889 – Efficacité multi-passages et test de capacité de rétention
- ISO 4548-12 – Efficacité de filtration des filtres à huile pour moteurs à combustion interne
- SAE J 1985 – Test d'efficacité initiale (un seul passage)
- TFEM – Test d'efficacité de purification selon SAE 2001-01-0372
- ISO 2941 – Essai d'écrasement des éléments filtrants

Caractéristiques des équipements:

- Système hydraulique à 3 boucles avec deux pompes principales pour garantir des conditions d'écoulement turbulent sur une large plage de débit
- Test de fonctionnement avec options de volume statique et dynamique
- Modes de filtration en pression, en aspiration et en dérivation
- Système de comptage de particules (SLS : Scattered Light Technique et HCB : Light Blocking Technique) pour une large gamme de poussières de test et de comptage de particules

Bancs d'essais de caractérisation d'écoulement

Tests:

- ISO 3968 – Évaluation des pressions différentielles en fonction des caractéristiques de débit

Caractéristiques des équipements:

- Système hydraulique à 2 boucles avec deux pompes principales pour assurer un bon découplage du mélange thermique et un ajustement rapide et simultané du débit volumétrique mesuré.
- Large gamme de débits et de températures
- Options de débit statique et dynamique
- Modes pour filtres pression ou à aspiration



Armoire climatique

Caractéristiques de l'équipement:

- Plage de température : -70°C à $+180^{\circ}\text{C}$
- Plage d'humidité : 10 % à 98 % d'humidité relative
- Plage du point de rosée : -10°C à $+94^{\circ}\text{C}$
- Volume de la chambre d'essai : 350 litres
- Vitesse de changement de température de 2,2 K/min avec une masse de 55 kg pour le refroidissement et le chauffage dans de la plage de température.
- Vitesse de changement de température de 1,5 K/min avec une masse de 110 kg pour le refroidissement et le chauffage dans la plage de température.

Équipements supplémentaires

- **Microscope vidéo numérique:** Système à deux lentilles avec une large gamme de grossissements et de fonctions pour les images de surface en 3D et les mesures dimensionnelles.
- **Banc d'essai de pression d'éclatement:** Test des composants plastiques soudés, plage de pression de 0 à 60 bars.
- **Machine d'essai de traction selon l'ISO 527:** Détermination des propriétés de traction
- **Test de perméabilité à l'air ISO 9237 et ASTM D 737:** Détermination de la perméabilité à l'air des textiles
- **Banc d'essai du point de bulle ISO 2942:** Vérification de l'intégrité de la fabrication et détermination du premier point de bulle
- **Salle d'essai de propreté ISO 16232**

Éléments filtrants PowerGuard™

Tous les éléments filtrants PowerGuard de TTI sont fabriqués avec un média filtrant exclusif "DuoGlass", ce qui permet d'améliorer considérablement les performances par rapport aux produits standards. Protégez vos systèmes et vos fluides avec des éléments filtrants de classe mondiale qui garantissent une plus longue durée de vie du filtre, une plus grande capacité de rétention des contaminants et une réduction des pertes de charge.



Protégez votre productivité avec PowerGuard

Efficacité de filtration exceptionnelle: Notre média filtrant exclusif “DuoGlass”, associé à des méthodes de production de pointe, permet aux éléments filtrants PowerGuard de capturer les plus petites particules, protégeant ainsi vos machines contre les effets néfastes de la contamination.

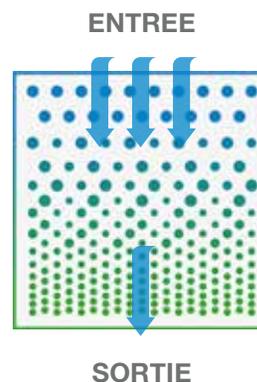
Durée de vie prolongée de l'équipement: En empêchant la pénétration de contaminants nocifs, les éléments filtrants PowerGuard prolongent la durée de vie de vos machines, espacent les vidanges de fluides et protègent contre les défaillances prématurées.

Des solutions personnalisées: Nous comprenons que chaque usine et chaque installation industrielle est unique. C'est pourquoi nous proposons plus de 40 000 références d'éléments filtrants PowerGuard pour répondre à tous vos besoins en matière de lubrifiants, d'huile et de carburant diesel.

DuoGlass Media

Avantages de nos médias filtrants à double couche par rapport aux médias conventionnels à phase unique:

- Pertes de charge réduites et capacité de rétention des impuretés accrue par rapport aux médias simple couche
- La densité graduelle crée une couche de pré-filtration intégrée à chaque élément filtrant
- Efficacité Beta 1000 à 1µm, 3µm, 6µm, 10µm, 25µm et 40µm.



Technologie SmartMedia™ brevetée

Optimisez les temps de fonctionnement de vos équipements en maintenant une pression et une propreté optimales du système grâce à cette solution innovante de flux parallèle prête à l'emploi.

Les éléments filtrants SmartMedia de TTI sont idéaux pour les systèmes à démarrage à froid et excellent dans la lutte contre les contaminations particulières de différentes tailles, les viscosités élevées ou fluctuantes, et bien plus encore. Ils offrent également des pertes de charge exceptionnellement faibles pour la plupart des systèmes hydrauliques, de lubrification ou de transfert de fluides.

Principaux avantages de SmartMedia:

- Durée de vie jusqu'à 35 % plus longue des filtres
- Jusqu'à 35 % d'amélioration de la perte de charge initiale
- Solutions de remplacement pour les applications existantes
- Conception ou modèle protégé par un brevet

Industries idéales pour SmartMedia:

- Production et transport d'électricité
- Sidérurgie
- Industrie papetière
- Pétrole et gaz

Applications idéales pour SmartMedia:

- Conditions de démarrage à froid
- Fluide à haute viscosité
- Pression différentielle élevée du système
- Pulsation du fluide
- Perturbations de l'équipement



StaticGuard™ Média filtrant dissipateur d'électricité statique

Le média filtrant StaticGuard permet au potentiel statique de se dissiper des éléments filtrants. La décharge électrostatique (ESD) est l'électricité statique provenant des éléments filtrants, à travers le média filtrant et jusqu'au boîtier du filtre. L'ESD peut dégrader les fluides, augmenter le potentiel de vernis, endommager l'intégrité du média filtrant et conduire à des conditions dangereuses.

Dans des conditions dangereuses, il peut y avoir des explosions dans l'environnement proche et la destruction de pièces électroniques sensibles. Si des trous sont créés dans le média filtrant, le fluide contournera les pores les plus fins pour s'écouler par ces trous, ce qui entraînera une réduction importante de l'efficacité de filtration.

Pour éliminer ces dangers, le média filtrant StaticGuard emploie un mélange exclusif de fibres conductrices dans la composition du média filtrant, ce qui garantit des propriétés et des performances stables pendant toute la durée de vie de l'élément filtrant. Le vieillissement ou la perte de conductivité en cas de forte chaleur ou d'exposition à l'huile sont minimes par rapport à d'autres médias filtrants enduits disponibles sur le marché.

Avantages des médias StaticGuard

- Augmentation du temps de fonctionnement de vos équipements
- Optimisation de la propreté des fluides et des lubrifiants
- Protection maximale de vos équipements contre les dommages

Si les filtres à tamis traditionnels permettent d'éviter les décharges d'électricité statique, ils n'offrent aucune protection contre les dommages inévitables, les temps d'arrêt et les pertes de profit causés par la contamination du système.



Média filtrants à absorption d'eau

L'emploi de média filtrant PowerGuard™ Water Absorptive élimine à la fois l'eau libre et émulsifiée, tout en offrant les avantages de notre média standard DuoGlass, à savoir une efficacité de filtration supérieure et une plus grande capacité de rétention des contaminants.

Avantages des média filtrants à absorption d'eau

Avantages à long terme de la réduction de la teneur en eau de vos équipements:

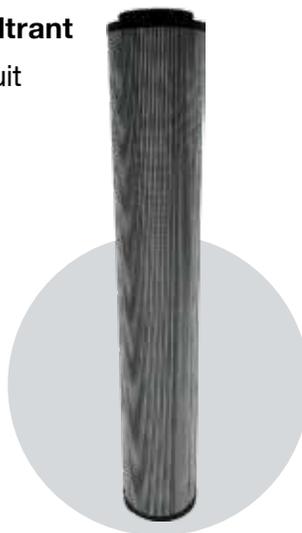
- Augmentation du temps de fonctionnement de votre équipement
- Optimisation de la propreté des fluides et des lubrifiants
- Amélioration de la protection contre les dommages causés à vos équipements

Capacités de rétention d'eau par élément filtrant

Teneur en humidité en PPM x Quantité de produit
en litres x 0,000001 = litres d'eau



Élément TTI : TT75S-8-*CWA*
Capacité en eau : 0,33L



Élément TTI : TT207-36-*WA*
Capacité en eau : 5,3L



Élément TTI : TT8314-39-*WA*
Capacité en eau : 5,3L



Élément TTI : TT9600-8-*WA*
Capacité en eau : 0,33L

Maille métallique en acier inoxydable

Le média filtrant en maille métallique est essentiel à la maintenance préventive de nombreuses applications hydrauliques et de lubrification, fournissant une solution de filtration efficace et fiable. Fabriqué en acier inoxydable robuste, ce média filtrant offre une durabilité exceptionnelle, garantissant des performances durables même dans des conditions difficiles.

Avantages des média filtrants en maille métallique

La maille métallique sans soudure est idéale pour les applications ayant des exigences de filtration spécifiques. C'est pourquoi c'est le choix préféré des industries telles que la sidérurgie, l'exploitation minière, le pétrole et le gaz.

Disponible en 25, 50, 74 et 149µm, les média filtrants en maille métallique inox constituent une option extra-durable pour le DuoGlass standard de TTI.



Applications idéales pour les média filtrants à maille métallique

- Eau glycolée
- Lubrifiants à haute viscosité
- Huiles pour engrenages
- Crépines d'aspiration

Média filtrants pour élimination des particules solides

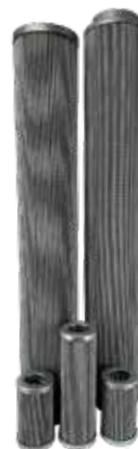
Les média filtrants PowerGuard™ Insoluble Removal protège contre la contamination particulaire, l'eau, les sous-produits d'oxydation insolubles et le vernis.

Avantages des média filtrants pour élimination des particules solides

Protection à long terme contre les contaminants les plus tenaces:

- Particules fines < 1 micron
- Sous-produits d'oxydation insolubles
- Eau
- Vernis

Si les médias filtrants traditionnels sont efficaces pour éliminer les particules standards, ils ne permettent pas d'éliminer les particules fines, les particules insolubles ou le vernis.



Éléments filtrants de la série PowerGuard™ TT200

Les éléments filtrants phares des séries TT206, TT207 et TT208 de TTI offrent une plus grande capacité de rétention des impuretés, des pertes de charge initiales plus faibles et une plus longue durée de vie du filtre par rapport aux produits équivalents du marché.

Ceci est possible grâce à l'emploi de notre média filtrant exclusif DuoGlass et d'un double joint torique externe créant un dispositif d'étanchéité unique, garantissant que vous atteindrez vos objectifs de propreté ISO sans craindre que des fluides sales ne contournent le filtre.



Le summum de la conception d'éléments filtrants industriels

Tous nos éléments filtrants de la série TT200 sont élaborés sans âme centrale celle-ci faisant partie intégrante du corps de filtre. Cette conception sans âme centrale permet d'augmenter la surface filtrante effective de l'élément filtrant et de rendre l'installation et le retrait aussi efficaces et conviviaux que possible.

Un autre avantage de notre construction sans âme centrale est qu'elle est exceptionnellement respectueuse de l'environnement par rapport aux produits de nos concurrents - en réduisant les déchets dans les décharges, en permettant l'incinération des éléments filtrants usagés et en réduisant le poids de l'expédition des éléments de remplacement.

TT206: Les éléments de la série TT206 sont fabriqués en standard avec une vanne de dérivation de 1,7 bar intégrée dans l'embout de l'élément filtrant.

TT207: Les éléments de la série TT207 sont fabriqués en standard avec une vanne de dérivation de 3,5 bar intégrée dans l'embout de l'élément filtrant.

TT208: Les éléments de la série TT208 sont fabriqués sans vanne de dérivation, ce qui est idéal pour les applications critiques où l'intégrité du fluide est primordiale.

Conception innovante de la vanne de dérivation

Nos vannes de dérivation de la série TT200 sont intégrées directement dans les éléments filtrants, ce qui crée une caractéristique de sécurité : l'élément filtrant et la vanne de dérivation sont remplacés lorsque l'élément atteint sa perte de charge finale recommandée. Cette conception intégrée à l'élément filtrant est une alternative supérieure aux vannes de dérivation standards de l'industrie, qui sont incorporées dans le corps de filtre et ne sont pas remplacées lorsque l'élément est retiré, ce qui entraîne une dégradation et une défaillance au fil du temps en raison des conditions difficiles d'utilisation et de la contamination.

Éléments Spin-On PowerGuard™

Les éléments filtrants Spin-on (vissables) PowerGuard sont utilisés pour filtrer les fluides hydrauliques et les lubrifiants dans les systèmes de fluides sous pression. Les cartouches filtrantes sont dotées d'un élément filtrant plissé intégré. Lorsque le filtre est colmaté par des impuretés, il suffit de dévisser la cartouche et de la remplacer.

Avantages des éléments Spin-On à visser

Performances de pointe disponibles dans toutes les classes d'efficacité standards:

- Maille métallique de support pour une résistance optimale
- Pression de travail maximale de 14 bar
- Disponible
- Compatible avec les applications en ligne et sur chariot filtrant



Systèmes de filtration portatifs TTI PowerGuard™ Filter Cart

Une solution de filtration portable pour la décontamination des systèmes et le transfert d'huile et de lubrifiants

Candidatures

- Nettoyage des systèmes contaminés
- Traitement des systèmes neufs ou réparés
- Préfiltration de l'huile neuve
- Transfert direct de l'huile sans l'exposer à des contaminants



Epuration des carburants

La gamme complète de produits TTI pour l'épuration des carburants vous aide à prévenir les arrêts imprévus en filtrant votre carburant diesel pour qu'il reste propre et sec.



16

Importance d'une bonne filtration des carburants en vrac

Il n'y a pas si longtemps, les moteurs diesel étaient simples, inefficaces et brûlaient jusqu'à 5 000 parties par million de carburant à haute teneur en soufre. Aujourd'hui, les moteurs diesel à haut rendement exigent que le carburant réponde à des normes d'émission strictes et à des classes de propreté ISO 18/16/13, avec une teneur en eau inférieure à 0,05 %.

Quelques-uns des principaux dangers qui menacent la propreté des carburants:

- L'humidité peut provoquer des conditions d'aspiration à point bas
- Les événements thermiques peuvent provoquer de l'humidité et de la condensation dans les réservoirs de stockage en vrac
- Les bactéries, les champignons et les algues peuvent provoquer des défaillances de l'injecteur et du moteur
- La contamination des réservoirs peut provoquer de la rouille et d'autres formes de corrosion



Epuration des carburants

Comment TTI protège votre carburant de l'humidité et de la contamination

Notre technologie de filtration du carburant diesel dépasse les normes de propreté des fabricants en éliminant les particules, les boues, la rouille, les contaminations microbiennes et l'humidité - en dépassant régulièrement la filtration absolue de 2 microns selon la norme ISO16889 et en éliminant l'eau à un niveau inférieur à 75 PPM.

Coalesceurs de carburant TTI

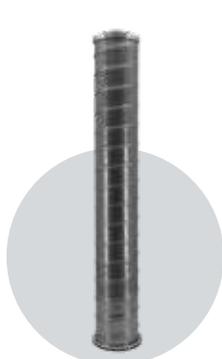
Conçus pour être fiables et performants, nos coalesceurs excellent dans la séparation des plus petites gouttelettes d'eau dans les carburants. Cela permet de maintenir l'intégrité de vos systèmes, de prévenir la corrosion et la croissance microbienne, et de minimiser les coûts de maintenance.

Que vous travailliez dans des environnements industriels, des flottes de transport ou des opérations isolées, les coalesceurs de carburant TTI garantissent que votre diesel et votre carburant en vrac restent propres, secs et prêts à être employé sans problème, même dans les environnements les plus exigeants.

Corps de filtre des coalesceurs de carburant TTI

En réduisant la présence d'eau et de particules, les coalesceurs de carburant TTI minimisent considérablement l'usure des composants critiques de votre système tels que les injecteurs et les pompes. Cela permet de réduire les besoins de maintenance, d'allonger les intervalles de maintenance et d'améliorer la fiabilité opérationnelle.

Avec une efficacité impressionnante de 99 % en un seul passage, la conception robuste des corps de filtre et de coalesceur de TTI leur permet de résister aux environnements les plus difficiles, ce qui en fait le choix idéal pour les systèmes de carburant diesel à forte demande dans les applications industrielles et commerciales.



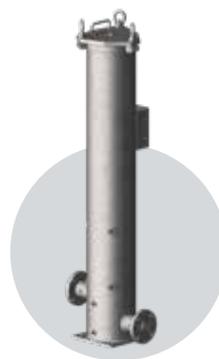
**Eléments
filtrants**



**Reniflards
dessiccants**



**Coalesceurs de
carburant diesel**



**Corps de filtre de
coalesceurs**

Corps de filtre PowerGuard™

Construits avec des matériaux de qualité supérieure et conçus pour exceller dans n'importe quel environnement, les corps de filtres TTI représentent le summum de la fiabilité et de la performance. Notre gamme complète est parfaitement adaptée à toutes vos applications industrielles, fournissant une base fiable pour vos équipements critiques.



18



Corps pour filtres retour PowerGuard™ TTHH

La nouvelle série de corps de filtre retour est conçue pour améliorer la propreté des circuits hydrauliques, améliorant ainsi les performances et la fiabilité de l'ensemble de vos systèmes et équipements.

Un composant essentiel pour les systèmes hydrauliques

Les filtres retour jouent un rôle essentiel dans le maintien de la propreté du fluide hydraulique en capturant les contaminants susceptibles d'endommager les composants sensibles, de réduire l'efficacité de l'équipement et d'entraîner des temps d'arrêt coûteux. Placés stratégiquement sur la ligne de retour, ces filtres garantissent que le fluide hydraulique retournant au réservoir est débarrassé de ses impuretés, empêchant ainsi la contamination de circuler dans tout le système. Cela améliore directement la durée de vie des composants hydrauliques et assure le bon fonctionnement de votre exploitation avec un minimum de temps d'arrêt.

Conçu pour une élimination efficace de la contamination

Les corps de filtre retour sont conçus pour effectuer le gros du travail lorsqu'il s'agit d'éliminer la contamination. Lorsque les fluides retournent au réservoir, ces filtres capturent efficacement la saleté, l'eau et les débris qui se sont accumulés pendant le fonctionnement. Ce haut niveau de filtration empêche la réintroduction de contaminants dans le système hydraulique, protégeant ainsi les pompes, les vannes et autres composants critiques.

Nos filtres sont conçus pour répondre aux exigences des environnements industriels les plus exigeants, avec une construction durable et des médias filtrants efficaces conçus pour résister à des débits élevés et à des variations de pression de fonctionnement.



Corps de filtre simple PowerGuard™ TTHH série 100

Disponible en standard avec une vanne de dérivation, un indicateur visuel et des raccords SAE.



Série 100 et 110 Corps de filtre simple

- Pression de service nominale: 30 - 60 bar
- Indicateur visuel de remplacement de l'élément standard – 2,2 bar
- Vanne de dérivation automatique standard - Vanne de dérivation 3,4 bar
- Température de fonctionnement: -30°C à 120°C
- Débit maximal: 19 à 190 litres/minute à 32 cSt*



Série 120 et 130 Corps de filtre simple

- Pression de service nominale: 30 - 200 bar
- Indicateur visuel de remplacement de l'élément standard – 5 bar
- Vanne de dérivation automatique standard - Vanne de dérivation 7 bar
- Température de fonctionnement: -30°C à 120°C
- Débit maximum: 38 – 230 litres/minute à 32 cSt*

Corps de filtre Duplex PowerGuard™ TTHH série 200

Disponible en standard avec une vanne de dérivation, un indicateur visuel et des raccords SAE.



Corps de filtre duplex des séries 200 et 210

- Pression de service nominale: 30 - 60 bar
- Indicateur visuel de remplacement de l'élément standard – 2,2 bar
- Vanne de dérivation automatique standard - Vanne de dérivation 3,4 bar
- Température de fonctionnement: -30°C à 120°C
- Débit maximal: 19 à 190 litres/minute à 32 cSt*



Séries 220 et 230 Boîtiers Duplex

- Pression de service nominale: 200 – 310 bar
- Indicateur visuel de remplacement de l'élément standard – 5 bar
- Vanne de dérivation automatique standard - Vanne de dérivation 7 bar
- Température de fonctionnement: -30°C à 120°C
- Débit maximum: 38 – 230 litres/minute à 32 cSt*

*Débits avec des éléments filtrants de 25µm et un fluide de 32 cSt de viscosité
Tous les corps de filtre TTI sont équipés en standard de joints Buna, Viton disponible sur demande.

Corps de filtre PowerGuard™ TTHH à haute capacité



Corps de filtre TTHH-207

- Pression de travail -10 bar
- Acier inoxydable 304
- Couvercle à charnière pour un remplacement sûr et ergonomique des éléments filtrants
- Débit maximum 750 litres/minute
- Sans âme centrale

Corps de filtre TTHH-107

- Pression de travail -10 bar
- Acier inoxydable 304
- Couvercle à charnière pour un remplacement sûr et ergonomique des éléments filtrants
- Débit maximum 750 litres/minute
- Sans âme centrale



Corps de filtre TTHH-626

- Pression de travail -10 bar
- Acier inoxydable 304
- Couvercle à charnière pour un remplacement sûr et ergonomique des éléments filtrants
- Débit maximum 750 litres/minute

Corps de filtre TTHH-HC-4MS

- Pression de travail -20 bar
- Acier inoxydable 304
- Débit maximum 2800 litres/minute

Tous les corps de filtre TTI sont équipés en standard de joints Buna, Viton disponible sur demande.



Reniflards dessiccants PowerBreather™

Protégez vos équipements industriels de l'intrusion de l'humidité et des particules avec des reniflards dessiccants de classe mondiale qui prolongent la durée de vie des équipements et réduisent les coûts de maintenance. Tous les reniflards dessiccants PowerBreather sont fabriqués avec le média filtrant DuoGlass, ce qui permet d'améliorer considérablement les performances par rapport aux produits du marché.



Reniflards dessiccants PowerBreather™ Standard et CV (Check Valve)

Les reniflards dessiccants PowerBreather offrent une amélioration significative par rapport aux protections anti-poussière et aux reniflards en maille métallique de l'équipementier d'origine.

Lorsque l'air contaminé pénètre dans la partie supérieure du reniflard, il passe à travers un média filtrant en couches, empêchant les particules solides de contaminer votre fluide et de causer une usure excessive de vos équipements. L'air filtré passe ensuite à travers un lit de PowerGel exclusif qui élimine l'humidité nocive. Les billes de silice attirent également l'humidité se trouvant à l'intérieur de votre réservoir pendant l'entretien ou l'arrêt, ce qui permet de garder les équipements sec.



Modèle standard

Le modèle standard du PowerBreather permet à l'air d'inspirer et d'expirer librement, offrant des débits extrêmement élevés pour des applications à débit continu.



Modèle CV

Le modèle PowerBreather Check Valve comprend des clapets anti-retour à l'entrée et à la sortie du reniflard : ils protègent le gel de silice et le média filtrant DuoGlass de l'humidité et des conditions ambiantes, prolongeant ainsi la durée de vie des reniflards et les performances optimales de votre équipement.



Reniflards dessiccants Titan PowerBreather™

Le Titan PowerBreather est la solution idéale pour les équipements mobiles et les applications à haut débit. Il offre une combinaison unique et accrue de capacité de débit, de protection contre les brouillards d'huile et d'un plus grand volume de dessiccant par rapport aux offres standard.

Notre produit phare, le Titan SmartFlow, offre la solution la plus accomplie du marché, en combinant une durée de vie accrue dans les environnements très humides et une protection complémentaire contre les brouillards d'huile.





Modèle avec clapet anti-retour

Le modèle Titan PowerBreather Check Valve comprend des clapets anti-retour à l'entrée et à la sortie du reniflard, clapet protégeant le gel de silice de l'humidité et des conditions ambiantes, prolongeant ainsi la durée de vie des reniflards et optimisant les performances du système.



Modèles sans clapet anti-retour

Le modèle Titan PowerBreather No Check Valve permet à l'air d'inspirer et d'expirer sans restriction, offrant les débits les plus élevés pour un respirateur jetable sur le marché.



Modèle SmartFlow™

L'adaptateur PowerBreather SmartFlow permet d'évacuer l'air sortant avant qu'il ne pénètre dans le reniflard, protégeant ainsi le reniflard des brouillards d'huile et de l'humidité du système et garantissant une durée de vie encore plus longue du reniflard.

Reniflards Dessiccants TitanBlock PowerBreather™

Cartouches rechargeables offrant une amélioration directe par rapport aux modèles OEM avec une filtration supérieure, une meilleure efficacité et une plus grande capacité de rétention des contaminants.



Gel de silice orange

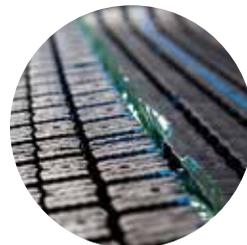
Il a été prouvé en laboratoire -et sur le terrain- qu'il offre une capacité d'absorption de l'humidité inégalée dans l'industrie.

Collecteur de brouillard d'huile

La mousse de nylon retient les brouillards d'huile, protégeant les reniflards (et donc vos systèmes) de la contamination.

Clapet anti-retour (en option)

Permet à l'air d'évacuer rapidement le reniflard sans entrer en contact avec le gel de silice, ce qui évite une saturation prématurée et élimine le risque de dégradation des performances du système par le brouillard d'huile.



Reniflards dessiccants réutilisables PowerBreather™

Les PowerBreather réutilisables permettent d'éliminer à la fois les particules et l'humidité dans les environnements à haut débit et à humidité extrême. Notre kit de reconstruction en acier inoxydable 304 permet également de s'adapter aux conceptions standards de l'industrie.

En service, le PowerBreather réutilisable élimine l'intrusion d'humidité et de particules dans le système. Pendant l'arrêt, le gel de silice du PowerBreather attire l'humidité et assèche activement le système.



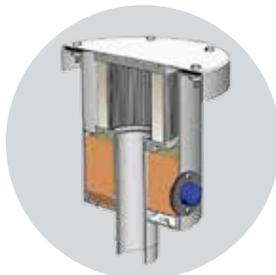
Kit du PowerBreather™ réutilisable

Cartouche filtrante de remplacement: La cartouche filtrante plissée en microfibre de verre retient les contaminants en suspension dans l'air jusqu'à 1 micron absolu.

Sac de dessicant: Le sac en polypropylène est muni de poignées pour faciliter son retrait et son remplacement.

Indicateur visuel: Le gel de silice change de couleur, passant du bleu au rose, lorsqu'il doit être remplacé.

Remarque: Le kit de reconstruction comprend également un joint de couvercle, un joint de l'indicateur et un tampon en mousse dispersant l'huile.



Kits d'adaptateurs PowerBreather™

Garder systèmes hydrauliques, transmissions, bacs et fûts propres, secs et dans un état de fonctionnement optimal est un défi pour tous les professionnels de la maintenance. En présentant un collecteur unique, les kits d'adaptateur PowerBreather améliorent les pratiques de manipulation tout en minimisant l'entrée des contaminants.





Kit d'adaptateur hydraulique

Comprend:

- Corps de l'adaptateur
- Raccord, ISO B 3/4" mâle
- Raccord, ISO B 1" mâle
- Jauge à vide
- Valve d'échantillonnage
- Joint, 6 trous ANSI
- Tube de remplissage, longueur 305 mm



Kit d'adaptation pour transmission

Comprend:

- Corps de l'adaptateur pour boîte de vitesses
- Raccord, ISO B 3/4" mâle
- Raccord, ISO B 1" mâle
- Raccord, 3/4" FNPT
- Jauge à vide
- Tube de remplissage, longueur 51 mm



Kit d'adaptation pour batterie

Comprend:

- Corps de l'adaptateur
- Raccord, ISO B 3/4" mâle
- Raccord, ISO B 1" mâle
- Conduite de retour, longueur 229 mm
- Ligne d'aspiration, longueur 965 mm



Kit d'adaptateur pour bac

Comprend:

- Corps de l'adaptateur
- Raccord, ISO B 3/4" mâle
- Raccord, ISO B 1" mâle
- Raccord en Y (25 mm)
- Conduite de retour, longueur 229 mm

Outil de références croisées

L'outil de référence croisée TTI vous aide à identifier l'élément filtrant PowerBreather ou PowerGuard de remplacement direct. Suivez le lien ci-dessous et entrez un numéro de pièce OEM pour commencer.

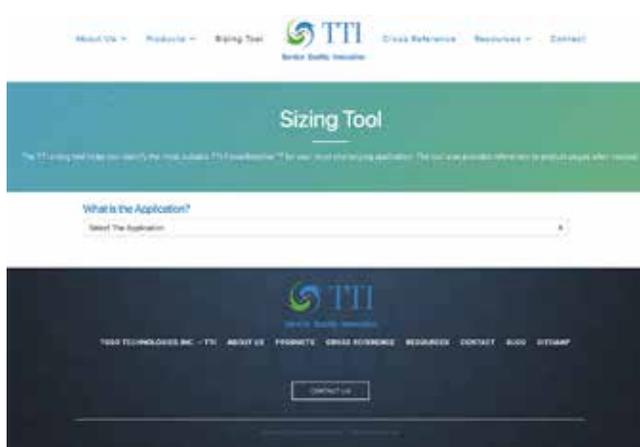
www.toddtechinc.com/cross-reference/



Outil de dimensionnement

L'outil de dimensionnement TTI vous aide à identifier le PowerBreather™ le mieux adapté à vos applications. L'outil fournit également des références aux pages produits lorsque cela est nécessaire. Suivez le lien ci-dessous pour commencer.

www.toddtechinc.com/sizing-tool/



Les membres de l'équipe TTI sont toujours disponibles pour vous aider



Derek Kula

**VP of Business Development: MLT 1
US Office**

Cell: +1 949 335 2438

Email: derek@toddttechinc.com



Christian Stapen

**Account Manager, North America: MLT 1
US Office**

Cell: +1 303 638 7939

Email: christian@toddttechinc.com



Brandon Kula

**Inside Sales Representative
US Office**

Cell: +1 561 314 8000

Email: brandon.kula@toddttechinc.com



Ellina Buchen

**Business Development Manager, Europe
EU Office**

Cell: +49 (0)175 850 5501

Email: ellina@toddttechinc.com





TTI

Service • Quality • Innovation