

# Titan PowerBreather™

Los PowerBreathers de alto flujo y vida útil prolongada son ideales para parques de tanques y grandes aplicaciones. Las opciones incluyen: tecnología de válvula de retención estándar, tecnología SmartFlow™ y opción sin válvula de retención para aplicaciones de flujo extremo.



## Aplicaciones

Grandes cajas de cambios | Aplicaciones remotas | Tanques de almacenamiento | Turbinas de viento

## Industrias Típicas

Aviación | Fabricación | Minería | Petroquímica | Pulpa y papel | Almacenamiento | Energía eólica

# TTI Titan PowerBreather™

## Modelo estándar de válvula de retención Titan

El modelo Standard Check-Value ofrece protección contra la humedad ambiental en operaciones intermitentes.

Las características clave de Titan Check-Valve PowerBreather™ de TTI incluyen:

**-Medios de filtración de microcristales de doble zona** que ofrece una eficiencia de filtración superior, capacidad de retención de suciedad y baja caída de presión.

**-Válvulas de retención de entrada / salida** que protege el medio Power Gel de la humedad y las condiciones ambientales al tiempo que prolonga la vida útil del respirador.

**-Medios de gel de energía** que está probado en laboratorio para liderar la industria en capacidad de humedad.

**-Filtro de espuma** hecho de espuma de uretano robusta que atrapa las partículas y elimina la neblina de aceite residual, evitando la contaminación del medio Power Gel.

**-Coalescente** que recoge la neblina de aceite y la devuelve al tanque de fluido para proteger el medio Power Gel de la contaminación.

## Modelo Titan sin válvula de retención

El modelo No Check-Value ofrece caudales extremadamente altos con caídas de presión reducidas para grandes



Ninguna válvula de retención permite que el aire inhale y exhale libremente



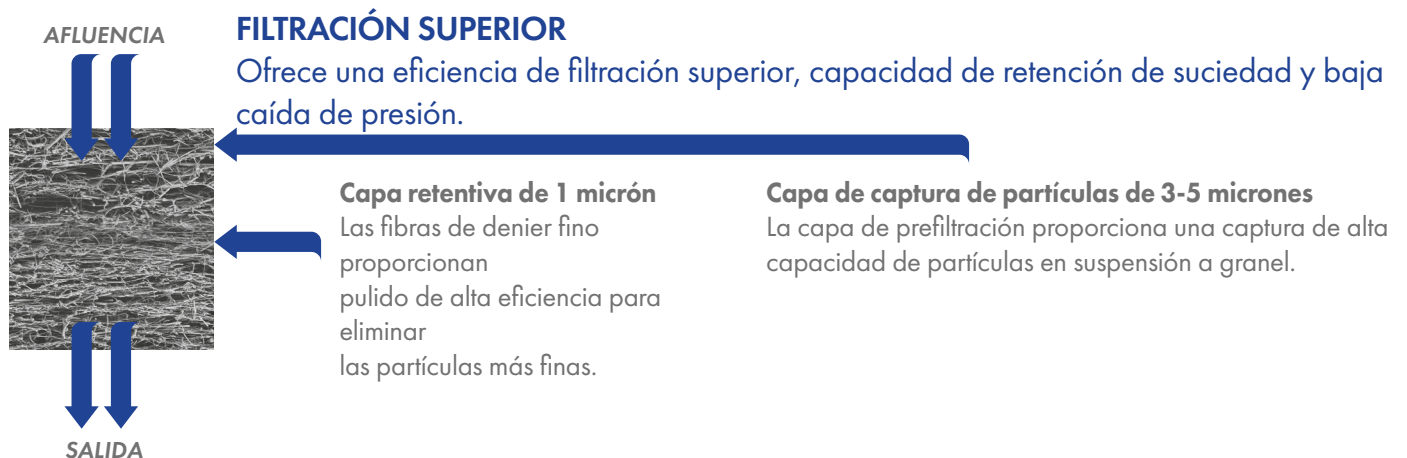
# TTI Titan PowerBreather™

## Modelo Titan SmartFlow™

El adaptador SmartFlow™ permite la salida del aire de salida antes de ingresar al respiradero. Esto protege el respiradero de la neblina de aceite y la humedad del sistema, lo que prolonga la vida útil del respirador.



\* Los modelos Titan SmartFlow PowerBreather (Titan-XXXX-SF) consta de todas las válvulas de retención colocadas hacia adentro para inhalar exclusivamente de la atmósfera, por lo tanto, debe usarse con los adaptadores Titan-SF-A1 (1" FNPT) o Titan-SF-A2 (2" FNPT) SmarFlow para exhalar todo el aire del sistema.





# TTI Titan PowerBreather™

## Dimensiones

Modelos estándar	Europe	Conexión	Altura	Ancho	Flujo de aire máximo a 1 psid	Retención máxima de humedad
Titan-600	Titan-600E	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	4.4"	5.7"	27 cfm / 765 lpm	272 ml / 9.2 fl oz
Titan-1100	Titan-1100E	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	6.5"	5.7"	26 cfm / 736 lpm	500 ml / 16.9 fl oz
Titan-1600	Titan-1600E	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	8.6"	5.7"	25 cfm / 708 lpm	728 ml / 24.6 fl oz
Titan-2100	Titan-2100E	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	10.7"	5.7"	24 cfm / 680 lpm	958 ml / 32.4 fl oz

SmartFlow Modelos	Europe	Conexión	Altura	Ancho	Flujo de aire máximo a 1 psid	Retención máxima de humedad
Titan-600-SF	Titan-600E-SF	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	4.4"	5.7"	30 cfm / 845 lpm	272 ml / 9.2 fl oz
Titan-1100-SF	Titan-1100E-SF	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	6.5"	5.7"	29 cfm / 821 lpm	500 ml / 16.9 fl oz
Titan-1600-SF	Titan-1600E-SF	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	8.6"	5.7"	28 cfm / 793 lpm	728 ml / 24.6 fl oz
Titan-2100-SF	Titan-2100E-SF	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	10.7"	5.7"	26 cfm / 736 lpm	958 ml / 32.4 fl oz

### SmartFlow Adapters

Titan-SF-A1	1" Female NPT
Titan-SF-A2	2" Female NPT

\* Los modelos Titan SmartFlow PowerBreather (Titan-XXXX-SF) consta de todas las válvulas de retención colocadas hacia adentro para inhalar exclusivamente de la atmósfera, por lo tanto, debe usarse con los adaptadores Titan-SF-A1 (1" FNPT) o Titan-SF-A2 (2" FNPT) SmartFlow para exhalar todo el aire del sistema.

\*\* Titan-Adapter-SF agrega 2.2 pulgadas de altura al modelo SF Titan PowerBreathers.

### Sin verificación

Modelos de válvulas	Europe	Conexión	Altura	Ancho	Flujo de aire máximo a 1 psid	Retención máxima de humedad
Titan-600-NC	Titan-600E-NC	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	4.4"	5.7"	39 cfm / 1104 lpm	272 ml / 9.2 fl oz
Titan-1100-NC	Titan-1100E-NC	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	6.5"	5.7"	36 cfm / 1019 lpm	500 ml / 16.9 fl oz
Titan-1600-NC	Titan-1600E-NC	1" Sure-Fit (FNPT, FBSPP, FNPSM)	8.6"	5.7"	35 cfm / 991 lpm	728 ml / 24.6 fl oz

## Materiales estándar en todos los modelos

### Cuerpo

ABS, Nylon,  
Polypropylene, Buna-N

### Medios absorbentes de humedad

Blue Silica Gel,  
Orange Gel for Europe

### Medios de doble zona

Micro glass, Polyester

### Eficiencia del filtro

1 Absoluto de micrones

### Temperaturas de funcionamiento

-20 F para 200 F,  
-29 C para 93 C



# TTI