

Filtres à air dessicants

70% des pannes d'équipements sont dues à une dégradation de surface. Parmi ces 70%, 20% des remplacements sont un résultat direct de la corrosion et les autres 50% sont dus à l'usure mécanique. Les principales causes de ces phénomènes sont la saleté et l'humidité provenant de l'extérieur de la machine. Lorsque vous avez de l'humidité dans votre lubrifiant ou fluide hydraulique, cela provoque de la corrosion, ce qui entraîne une contamination de particules. L'humidité modifie également la viscosité de l'huile, appauvrit les additifs et favorise la formation de boues.

Un filtre à air dessicant protège vos huiles de ces contaminations. Lorsque l'air contaminé traverse les différents médias filtrants, il est purifié des particules pour empêcher une usure excessive des surfaces de votre équipement. L'air filtré passe à travers une couche de gel de silice orange, qui retient l'humidité de l'air. Le filtre à air dessicant purifie et sèche l'air intérieur et extérieur, gardant ainsi vos huiles propres.

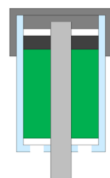
Pour des équipements utilisés de manière intermittente, ou pour des environnements à forte humidité, nous proposons les modèles CV munis de clapets anti-retours. En limitant les échanges d'air aux phases de fonctionnement, ces clapets préservent le gel de silice et le média filtrant lorsque l'équipement est inactif.

Interpréter la couleur de votre gel de silice



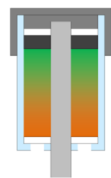
Produit neuf

Le gel de silice est orange lorsqu'il est totalement sec.



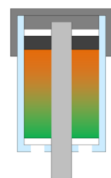
Produit à changer

Le gel de silice est vert lorsqu'il est au max. de sa capacité d'adsorption.



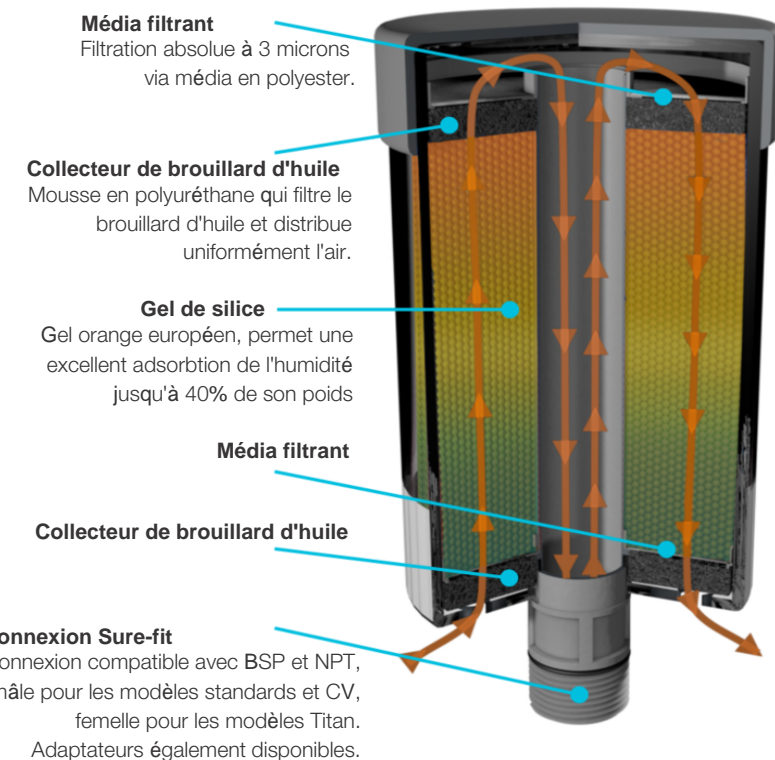
Air intérieur humide

Lorsque les billes de gel en haut deviennent vertes avant celle du bas, l'humidité vient du réservoir.



Air extérieur humide

Lorsque les billes de gel en bas deviennent vertes avant celle du haut, l'humidité vient de l'extérieur.



Applications courantes

- Systèmes hydrauliques
- Transformateurs
- Réservoirs de stockage
- Éoliennes
- Véhicules lourds

Dimensions

Hauteur:

10.92 à 32.26 cm, nominal

Diamètre extérieur:

6.40 à 14.48 cm, nominal

Fonctionnement et performances

Seuil de rétention.....3 microns absolu
(1 micron pour la gamme Titan)

Température d'utilisation.....-29°C à 93°C

Matériaux

Corps de filtre.....ABS, Nylon, Buna Polypropylène,

Média absorbant..... Gel orange de silice

Média filtrant..... Polyester, Polyuréthane, micro fibre de verre (sur gamme Titan)

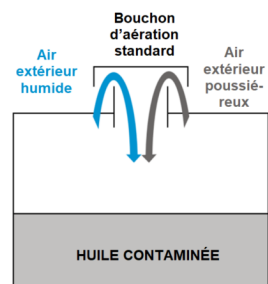


Illustration de la contamination d'un réservoir

Choisir son filtre à air dessiccant

Cuves de stockage

Capacité de stockage (L)	Débit de la cuve (lpm)		
	0 - 650	651-850	850 et plus
0 - 3000	Titan - 1600E	Titan - 1600E - SF	TTE - RS - 3
3001 - 4900	Titan - 2100E	Titan - 2100E - SF	TTE - RS - 5
4901 - 9000	TTE - RS - 9		
9001 - 15000	TTE - RS - 15		
15001 - 26500	TTE - RS - 25		
26501 - 53000	TTE - RS - 50		
53001 - 79500	TTE - RS - 75		



Power Breather rechargeable en acier inoxydable (TTE - RS)

Stockage en fûts et petits volumes

Capacité de stockage (L)	Environnement à lavages réguliers ou à haute humidité	
	Oui	Non
0 - 70	TTE - BB - CV	TTE - BB
71 - 160	TTE - 1 - CV	TTE - 1
161 - 900	TTE - 2 - CV	TTE - 2
901 - 1600	TTE - 3 - CV	TTE - 3
1601 - 2300	TTE - 4 - CV	TTE - 4



Titan Power Breather (Titan)



Power Breather (TTE)

Réservoirs hydrauliques < 900 L

Capacité max. du réservoir (L)	Environnement à lavages réguliers / haute humidité	
	Oui	Non
0 - 9	TTE - BB - CV	TTE - BB
10 - 23	TTE - 1 - CV	TTE - 1
24 - 270	TTE - 2 - CV	TTE - 2
271 - 450	TTE - 3 - CV	TTE - 3
451 - 900	TTE - 4 - CV	TTE - 4

Réservoirs hydrauliques > 900 L

Capacité max. du réservoir (L)	Débit maximum entrée/sortie réservoir (lpm)	
	0 - 750	750 - 900
901 - 1500	Titan - 1600E	Titan - 1600E - SF
1501 - 2250	Titan - 1100E	Titan - 1100E - SF
2251 - 4500	Titan - 1600E	Titan - 1600E - SF
4501 - 6800	Titan - 2100E	Titan - 2100E - SF

Multiplicateur/Réducteur avec débit d'air max. à l'aération < 450 lpm

Capacité max. du réservoir (L)	Environnement à lavages réguliers ou à haute humidité	
	Oui	Non
0 - 55	TTE - BB - CV	TTE - BB
56 - 130	TTE - 1 - CV	TTE - 1
131 - 750	TTE - 2 - CV	TTE - 2
751 - 1300	TTE - 3 - CV	TTE - 3
1301 - 1850	TTE - 4 - CV	TTE - 4

Multiplicateur/Réducteur avec débit d'air max. à l'aération > 450 lpm

Capacité max. du réservoir (L)	Débit d'air max. à l'aération (lpm)	
	451 - 750	750 - 900
0 - 1500	Titan - 600E	Titan - 600E - SF
1501 - 2250	Titan - 1100E	Titan - 1100E - SF
2251 - 3000	Titan - 1600E	Titan - 1600E - SF
3001 - 3750	Titan - 2100E	Titan - 2100E - SF

- Tailles connexions :**
- **3/8" mâle** : TTE-BB, TTE-BB-CV, TTE-1, TTE-CV
 - **2" mâle** : TTE-RS-3, TTE-RS-5, TTE-RS-9
 - **1" mâle** : TTE-2, TTE-2-CV, TTE-3, TTE-3-CV, TTE-4, TTE-4-CV
 - **3" mâle** : TTE-RS-15, TTE-RS-25, TTE-RS-50, TTE-RS-75
 - **1" femelle** : gamme Titan, option 2" femelle pour Titan-SF

Adaptateurs disponibles sur demande. Pour toute question, n'hésitez pas à nous contacter